

3. TEHNIČKI ZAHTEVI

3.1 Primenjeni polufabrikat

Za izradu pamučne tkanine upotrebljava se u osnovi i potki jednolično pamučno predivo Nm 40 za oba kvaliteta.

- 1 -

3.2 Prepletaj

Pamučna tkanina izrađuje se u platnenom prepletaju.

3.3 Čistoća izrade

Pamučna tkanina mora imati čist spoljni izgled. Žice osnove i potke moraju biti pravilno utkane, tako da nema guščih i redjih mesta.

Sve greške na tkanini moraju biti vidljivo označene crvenim koncem na ivici tkanine i odbijene od stvarne dužine tkanine.

3.4 Bojenje

Pamučna tkanina se ne beli, ne boji i ne sme sadržati štir-ke niti neko drugo sredstvo za apreturu.

3.5 Fizičko-mehaničke karakteristike

Kvalitet	"A"	"B"
1. Težina 1 m ² tkanine u g:	130 ± 5	105 ± 5
2. Broj žica na 1 cm osnove:	26 ± 1	23 ± 1
potke:	26 ± 1	20 ± 1
3. Prekidna sila u kp/5 cm		
osnove:	najmanje 35	25
potke:	najmanje 35	20

3.6 Hemijske osobine

1. pH vrednost vodenog ekstrakta: 6-8
2. Sadržaj pepela: najviše 0,5%.